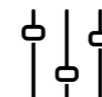
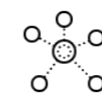


Solution dédiée à l'**industrie du Textile et de la Mode**
pour relever le **défi** d'une production **externalisée**



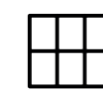
Prêt à l'emploi



Référentiel unique



Moteur d'intégration
ERP, WMS, PLM



Modulaire et évolutif



Interface intuitive

Piloter les filières d'approvisionnement

Renforcer la Qualité
Fiabiliser les échéanciers de réception

Gérer la relation Fournisseurs

Centraliser les échanges
Coordonner les acteurs
Gagner en réactivité

Anticiper les prises de décision

Evaluer les impacts
Tracer les décisions
Suivre les jalons



Solution 100% Cloud, mise en oeuvre simple, opérationnel avec déploiement immédiat



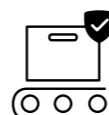
Solution Cloud ou On Premise, console de paramétrage riche, fonctionnalités avancées



Le monde entier en temps réel



Aligner la Supply Chain et la stratégie RSE



Sécuriser les approvisionnements



Uniformiser les étiquettes colis



Visibilité accrue sur les réceptions



ROI dès la première saison

Quelques références clients

Amor Lux - Billabong - Eden Park - Industrie du Luxe - Petit Bateau - Rip Curl ...

Réduire les litiges Fournisseurs

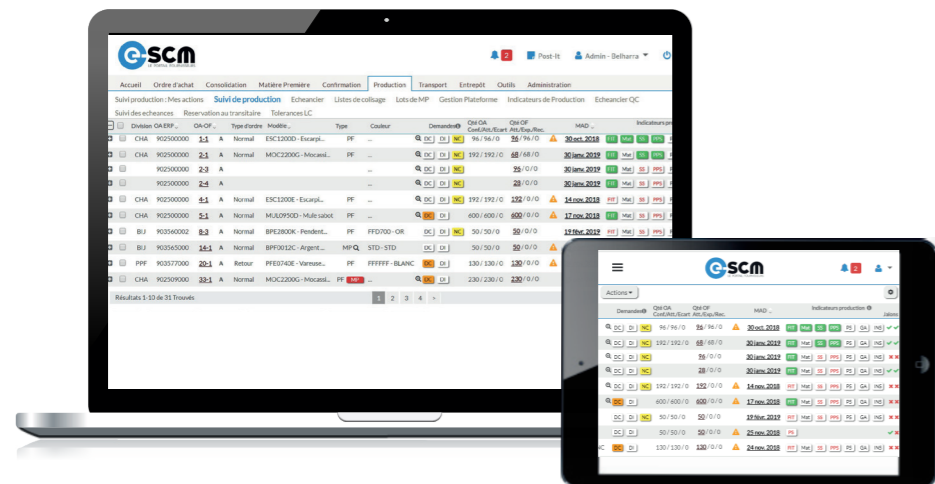
« Véritable outil de pilotage, e-SCM a fortement participé à l'organisation et à la fiabilisation de nos process Supply Chain : nous sommes plus réactifs ... »

Anne Vallier, Directrice Achats Logistique Eden Park

Fiabiliser l'échéancier de réception

« Le projet e-SCM a permis de moderniser la façon de fonctionner des « Métiers » pour gagner en fiabilité et efficacité. »

Directeur de projet dans l'industrie du Luxe



DES BÉNÉFICES POUR CHACUN DES ACTEURS



SUPERVISION - PILOTAGE

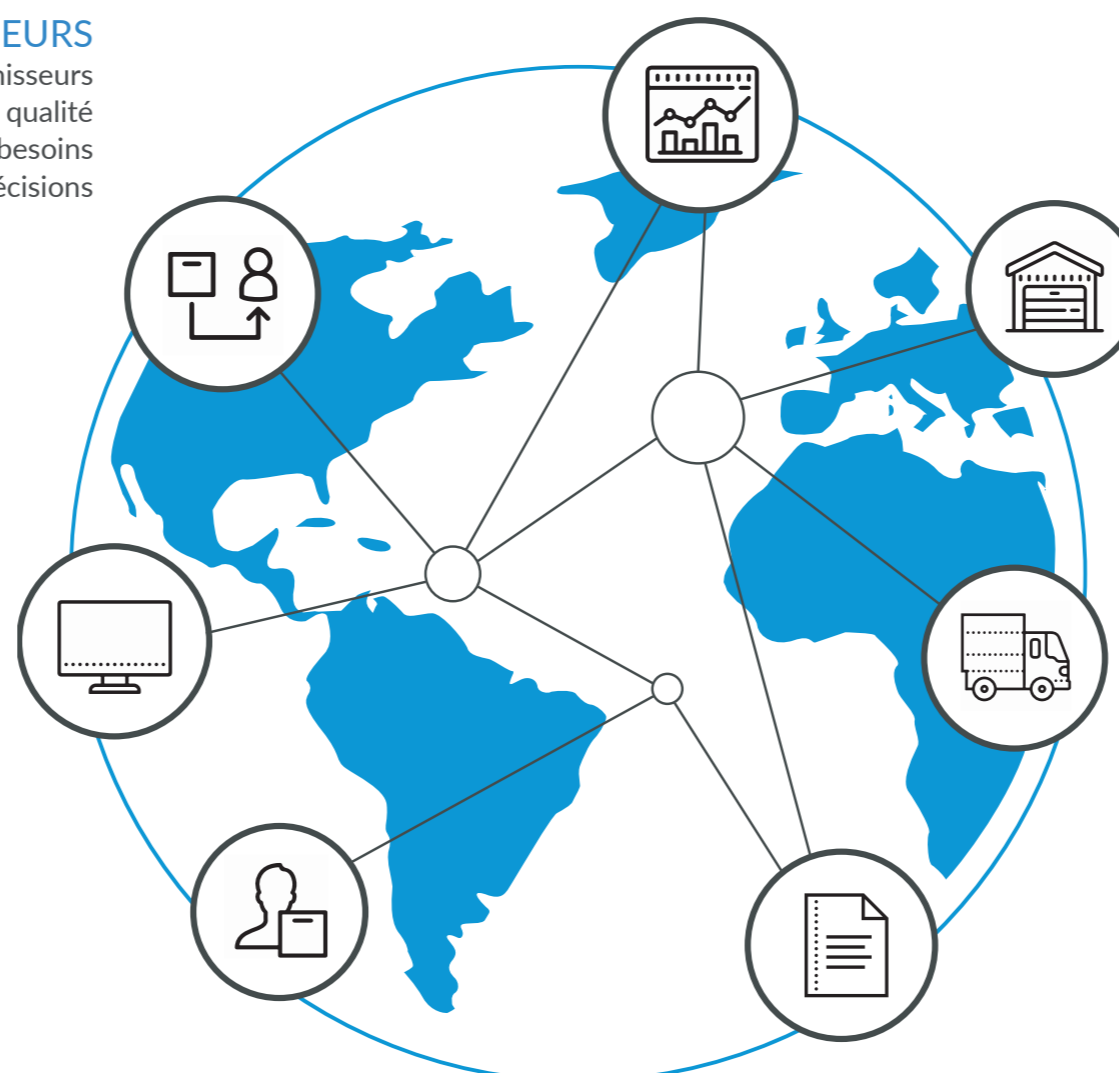
- Piloter les opérations d'approvisionnement et fiabiliser les échéanciers
- Planifier les approvisionnements en fonction des exigences commerciales
- Extraire ou accéder aux détails et à l'historique des données
- Evaluer l'efficacité et la fiabilité des fournisseurs et des prestataires

ACHATS - APPROVISIONNEURS

- Coordonner et centraliser les échanges avec les fournisseurs
- Valider les plans de production en prix, quantité, délai et qualité
- Coordonner l'approvisionnement en Matière Première selon les besoins
- Anticiper en temps réel les risques et tracer les décisions

SAISIE ou IMPORT DES COMMANDES

- Fiabiliser la transmission automatique des ordres d'achat
- Consolider les commandes d'achat issues d'entités distinctes
- Tracer les décisions lors de la confirmation du portefeuille de commandes
- Cadencer, en concertation, le planning de réception en entrepôt



ENTREPÔT - LOGISTIQUE

- Superviser le planning des réceptions en entrepôt
- Evaluer les risques liés à un changement de date ou de quantité
- Organiser les contrôles qualité et suivre les retours fournisseurs
- Anticiper les préparations de commandes selon le plan de réception

TRANSITAIRE - TRANSPORT

- Suivre les jalons de transport de bout en bout
- Rationaliser, consolider et optimiser l'affrètement des productions
- Collecter des informations pour la constitution du dossier douanier
- Superviser le planning des expéditions, des réservations et des réceptions

FOURNISSEURS

- Aménager le plan de production en fonction des priorités industrielles
- Partager un référentiel commun pour le suivi des productions
- Automatiser la constitution de la Packing List selon les instructions d'expédition
- Générer les étiquettes colis standardisées à la SKU ou en assortiment

SERVICE QUALITÉ - RSE

- Collecter, restituer des données auditable pour la traçabilité RSE
- Mettre en place les processus et les règles de contrôles Qualité
- Harmoniser le suivi qualité sur l'ensemble des approvisionnements
- Déclencher l'expédition fournisseurs en fonction des critères qualité